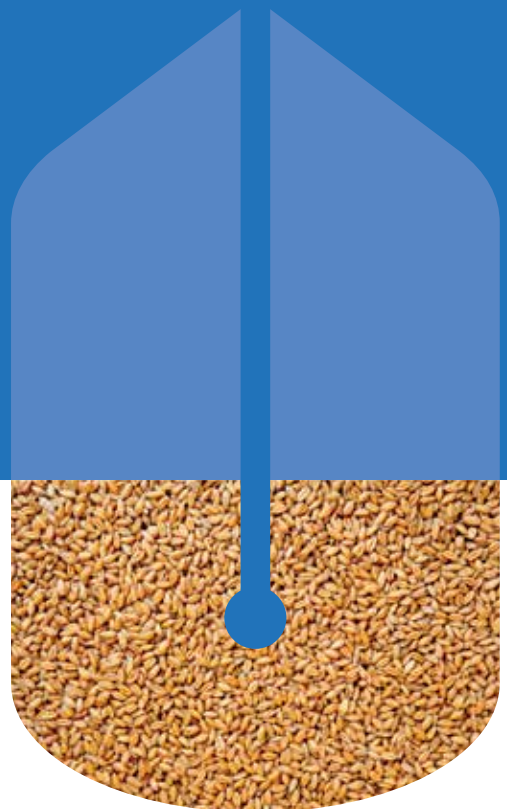


Control del cereal almacenado

No corra riesgos con sus cereales,
tómeles la temperatura



Gescaser
sistemas de control para cereales

Gescaser



Sobre nosotros

GESCASER S.A. nace en 1973 de la necesidad de conservación del grano durante su etapa de almacenaje. Su principal objetivo es proporcionar información exhaustiva y continua sobre la temperatura del grano para garantizar su preservación en las mejores condiciones.

Una larga trayectoria de más de cuatro décadas dedicadas a la conservación del cereal que ha permitido a nuestra organización alcanzar altos niveles de exigencia y compromiso, actualmente avalados por una extensa red internacional de clientes, sin lugar a dudas, nuestra mejor carta de presentación.

Focalizando la inversión en I+D+i y en su camino hacia la excelencia, GESCASER ha sido seleccionado por la Unión Europea para promover el liderazgo industrial gracias al Programa Marco: HORIZON 2020.

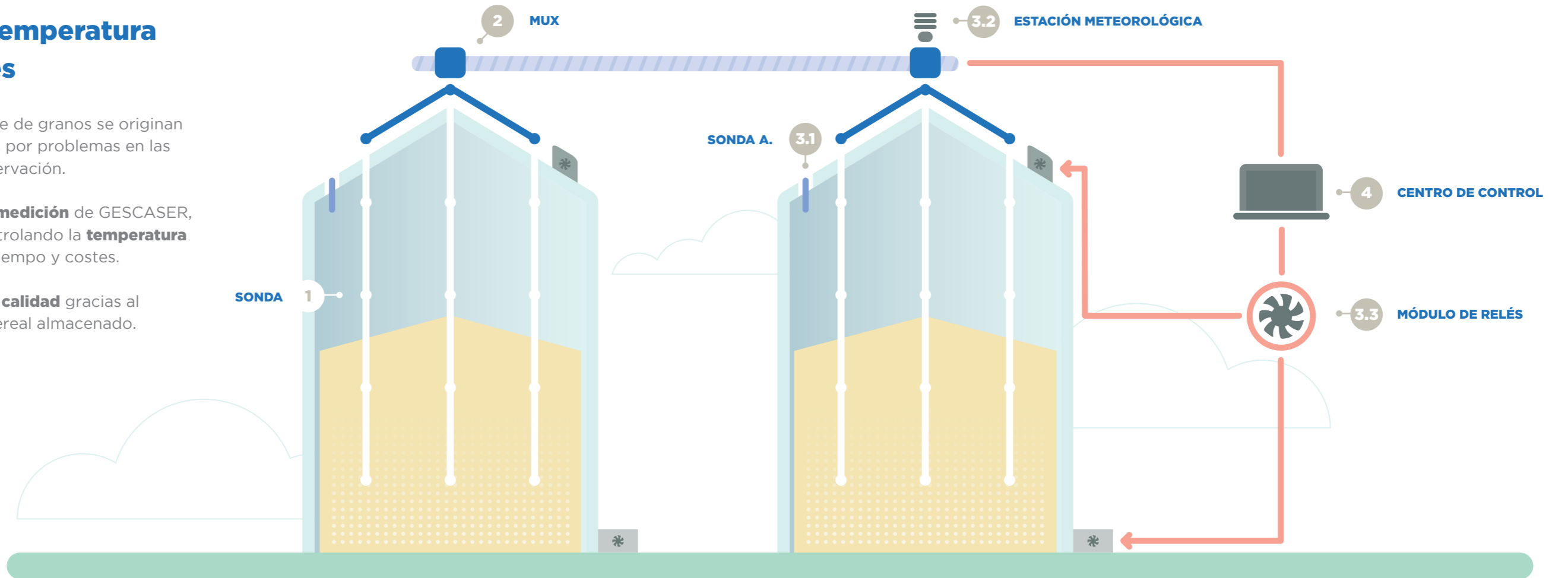


Control de temperatura para cereales

Durante el almacenaje de granos se originan las mayores pérdidas por problemas en las condiciones de conservación.

Con los sistemas de **medición** de GESCASER, monitorizando y controlando la **temperatura** del cereal, ahorrará tiempo y costes.

Supere auditorías de **calidad** gracias al **control** total de su cereal almacenado.



Naves

Las sondas para el control de la temperatura pueden ser instaladas en **silos metálicos, silos de hormigón y naves de acopio**.

Nuestro sistema de **sujeción** de sondas permite el paso de maquinaria durante el llenado y vaciado de la bodega.



Software CTC

Muestra la **temperatura** de su cereal almacenado a diferentes alturas, controla el **nivel de stock** y la **ventilación** automática en función de las condiciones ambientales.

Con el **historial** de temperaturas realiza **gráficos** para actuar antes que se produzcan condiciones de alarma. Toda la información puede ser transferida a su **SCADA** vía OPC o Modbus.





SONDA

De **tubo liso**, flexible y de **pequeño diámetro**, disminuye la tracción ejercida sobre el techo del silo. El cable-sensor mide, mediante varios **sensores calibrados**, la temperatura a diferentes niveles. La facilidad de extracción y re-inserción del cable-sensor (incluso con el silo lleno) facilita cualquier reparación, verificación y calibración.



MUX

Denominamos MUX a las **cajas de electrónica**, habitualmente situadas en el centro del silo y accesibles desde la pasarela. **De conexión e intercambio fácil**, posibilitan cualquier tipo de reparación.

3

VENTILACIÓN AUTOMÁTICA

Permite el **control** automático de los **ventiladores y extractores** de techo asociados a cada silo según las condiciones ambientales y del cereal almacenado.



SONDA ANTICONDENSACIÓN

Mide la **humedad** relativa y la **temperatura** del aire entre el **cereal** y el techo del silo. **Controla** el arranque y paro de los **extractores** de techo, evitando que se forme condensación tanto en las paredes como en el techo del silo.



ESTACIÓN METEOROLÓGICA

Mide la **humedad** relativa y la **temperatura** del aire **exterior**. Permite que los ventiladores se conecten únicamente cuando las condiciones ambientales son favorables para ventilar.



MÓDULO DE RELÉS

Con contactos libres de tensión donde se conectarán los **ventiladores** para una puesta en marcha y/o paro **automático** según los parámetros seleccionados. También puede usarse como **señal de alarma** a importar en sus sistemas **PLC/SCADA**.

4

CENTRO DE CONTROL

Muestra la **temperatura del grano** en el interior del silo según las necesidades y particularidades de cada instalación.



PORTÁTIL

Sistema ideal para **pequeñas instalaciones** con pocos sensores. Monitoriza la temperatura mediante un **lector digital** o un módulo **Bluetooth & TABLET** capaz de hacer gráficas mediante un historial de temperaturas.



MANUAL

Sistema pensado para **instalaciones** pequeñas y **medianas** donde no pueda usarse un PC. Consta de un sinóptico, una **pantalla LCD** y un teclado numérico para seleccionar sonda y silo. Opcionalmente puede ir con impresora.



SOFTWARE CTC

Desarrollado para aquellos que buscan la **máxima calidad** de sus cereales. Permite el control desde varios **PC**, exportar e importar información y una visión general de toda la planta con la relación de temperaturas actuales y su historial.



C/ Sant Pere, 1
25100 Almacelles (Lleida - España)
Tel. (+34) 973 740 695
Fax (+34) 973 741 349
gescaser@gescaser.com

www.gescaser.com